

Short Instructions | Kurzanleitung

IPS Style® Ceram



MAKE IT YOUR
STYLE YOUR!

ivoclar vivadent®
technical



Content | Inhalt

3 Framework Preparation | Gerüstvorbereitung

4 Opaquer Firing | Opaquerbrand

6 Ceramic Layering | Keramikschichtung

IPS Style® Ceram

- Standard layering technique | Standard-Schichttechnik
- Individual layering technique | Individuelle-Schichttechnik
- Gingiva
- Veneers

IPS Style® Ceram One

- One-layer technique | Einschichttechnik

26 IPS Ivocolor Shade + Essence

Stain Firing | Malfarbenbrand

27 IPS Ivocolor Glaze – Glaze Firing | Glanzbrand

- Variant 1 | Variante 1
- Variant 2 | Variante 2

30 General Information | Allgemeine Informationen

32 Firing Parameters | Brennparameter

Framework Preparation | Gerüstvorbereitung

Below is an example of a standard framework preparation: The instructions of the alloy manufacturer must be observed.

Important: the framework must always be designed in such a way that it supports the ceramic.

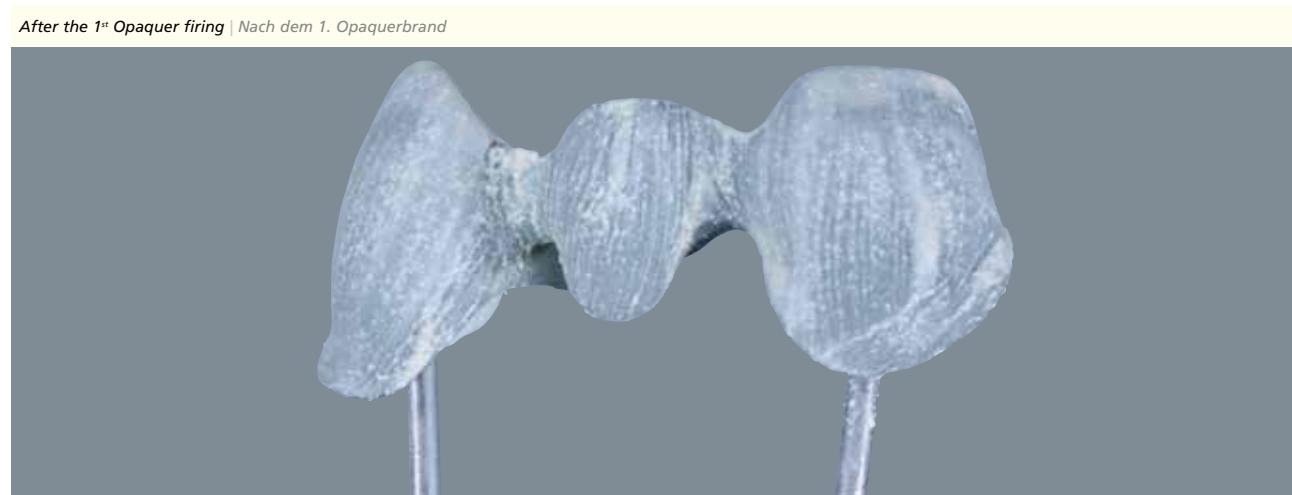
Das dargestellte Beispiel ist eine Standard-Gerüstvorbereitung: Unbedingt Legierungsherstellerangaben beachten.

Wichtig: Das Gerüst muss immer keramikunterstützend gestaltet sein.



Opaquer Firing | Opaquerbrand

1st Opaquer firing (wash firing) | 1. Opaquerbrand (Wash)



2nd Opaquer firing | 2. Opaquerbrand

IPS Style® Ceram Paste Opaquer/
IPS Style® Ceram Powder Opaquer +
IPS Powder Oqaquer Liquid

*Apply in an even, covering layer |
Gleichmässig, deckend auftragen*



Optional:

IPS Style® Ceram Powder Opaquer +
IPS Powder Oqaquer Liquid

Spray-on technique | Spray-On-Technik



Optional: IPS Style® Ceram Intensive Paste Opaquer/
IPS Style® Ceram Intensive Powder Opaquer +
IPS Powder Oqaquer Liquid

Characterization | Charakterisierung



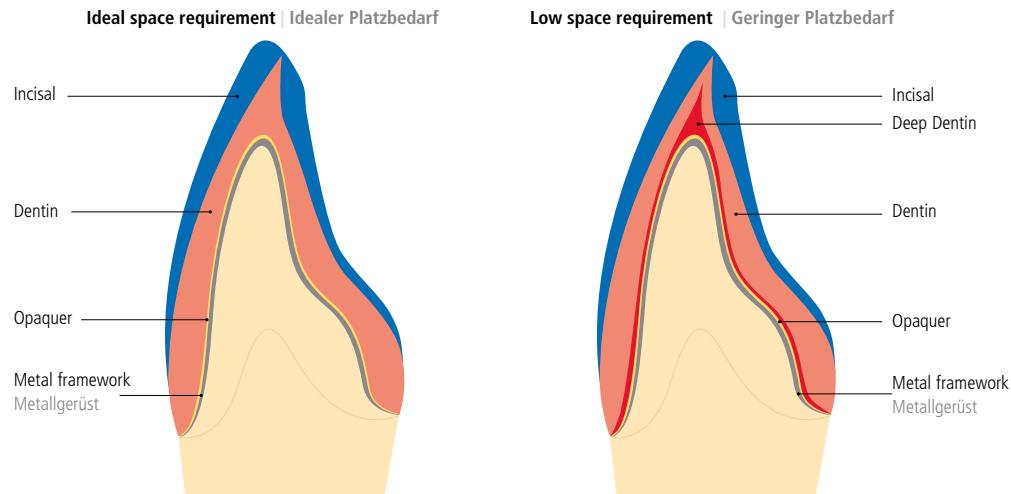
After the 2nd Opaquer firing | Nach dem 2. Opaquerbrand



Ceramic Layering | Keramiksichtung

IPS Style® Ceram – Standard layering technique | Standard-Schichttechnik

Standard layering diagram | Standard-Schichtschema



Layer thickness | Schichtstärken

	Ideal space requirement Ideale Schichtstärke	Low space requirement Geringe Schichtstärke
Metal framework Metallgerüst	0.3–0.5 mm	0.3–0.5 mm
Opaquer	0.1 mm	0.1 mm
Deep Dentin	cervical	–
	incisal	–
Dentin	cervical	1.0 mm
	incisal	0.6 mm
Incisal	cervical	–
	incisal	0.4 mm

IPS Style® Ceram – Standard layering technique | Standard-Schichttechnik



Before firing, separate the entire interdental area down to the opaquer. | Vor der Brandführung unbedingt eine feine, saubere, zirkuläre Separation im Interdentalbereich bis auf den Opaquer durchführen.

IPS Style® Ceram – Standard layering technique | Standard-Schichttechnik



Optional

Pre-polishing | Vorpölieren



IPS Style® Ceram – Standard layering technique | Standard-Schichttechnik

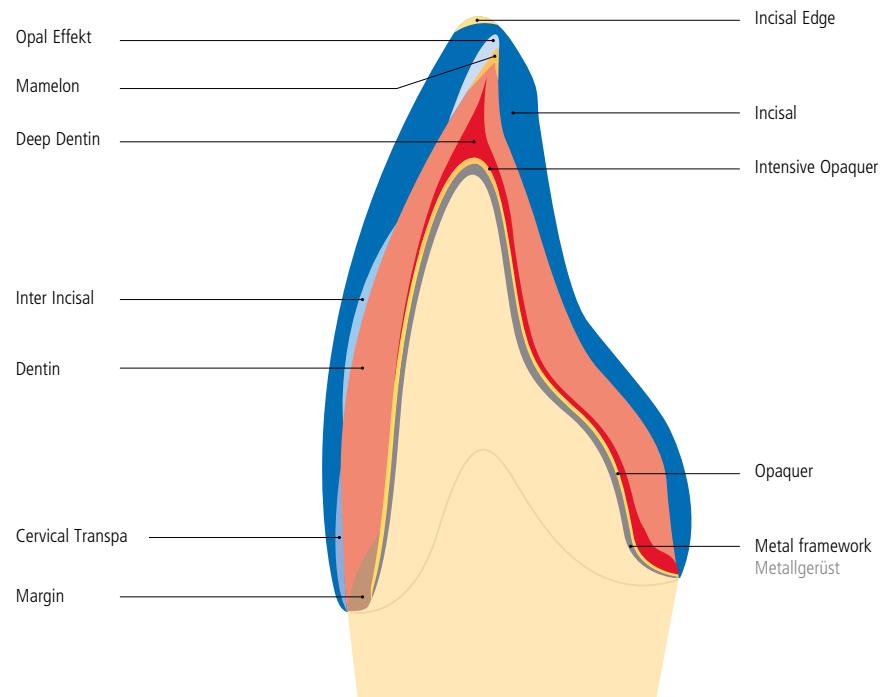


Stain and Glaze firing ...
Malfarben- und Glanzbrand ...

 **on page | ab Seite 26**

IPS Style® Ceram – Individual layering technique | Individuelle Schichttechnik

Exemple individual layering diagram | Beispiel individuelles Schichtschema



IPS Style® Ceram – Individual layering technique | Individuelle Schichttechnik



IPS Style® Ceram – Individual layering technique | Individuelle Schichttechnik



For better representation, certain materials were shaded with pigments that fire without leaving residue. | Zur besseren Darstellung wurden einige Massen mit ausbrennbaren Farben eingefärbt.
Before firing, separate the entire interdental area down to the opaquer. | Vor der Brandführung unbedingt eine feine, saubere, zirkuläre Separation im Interdentalbereich bis auf den Opaquer durchführen.

IPS Style® Ceram – Individual layering technique | Individuelle Schichttechnik



IPS Style® Ceram – Individual layering technique | Individuelle Schichttechnik



IPS Style® Ceram – Individual layering technique | Individuelle Schichttechnik

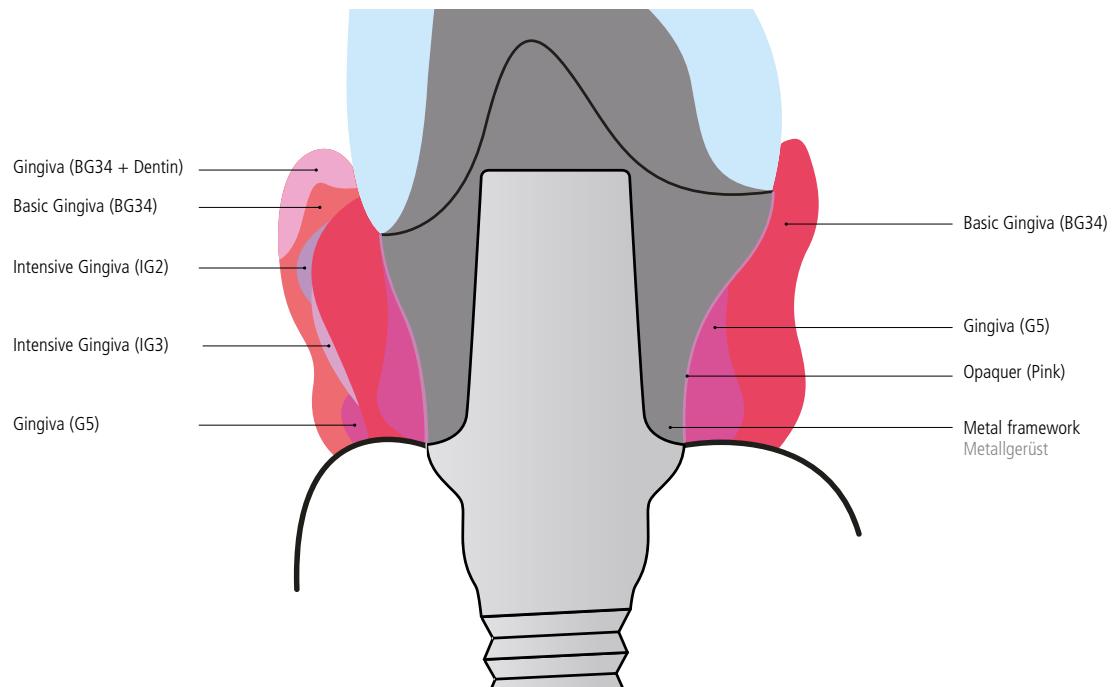


Stain and Glaze firing ...
Malfarben- und Glanzbrand ...

on page | ab Seite 26

IPS Style® Ceram – Gingiva

Example gingiva layering diagram | Beispiel Gingiva-Schichtschema



IPS Style® Ceram – Gingiva

Opaquer (Pink)



Gingiva (G5)



Basic Gingiva (BG34)



After the 1st Dentin/Incisal firing | Nach dem 1. Dentin-/Incisal-Brand



Before firing, separate the entire interdental area down to the opaquer. | Vor der Brandführung unbedingt eine feine, saubere, zirkuläre Separation im Interdentalbereich bis auf den Opaquer durchführen.

IPS Style® Ceram – Gingiva



For better representation, certain materials were shaded with pigments that fire without leaving residue.
Zur besseren Darstellung wurden einige Massen mit ausbrennabaren Farben eingefärbt.

IPS Style® Ceram – Gingiva

Finishing the ceramic veneer |
Ausarbeiten der Keramikverblendung



Finishing the ceramic veneer |
Ausarbeiten der Keramikverblendung



Optional

Pre-polishing | Vorpoliieren



Finished restoration before glaze firing | Ausgearbeitete Restauration vor dem Glanzbrand

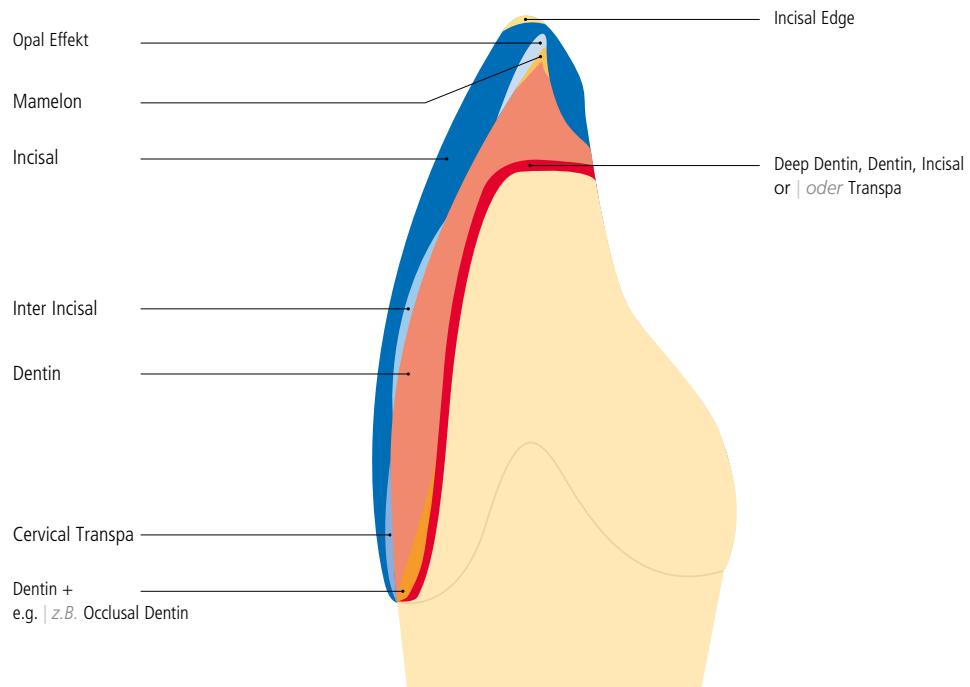


Stain and Glaze firing ...
Malfarben- und Glanzbrand ...

on page | ab Seite 26

IPS Style® Ceram – Veneers

Example Veneer layering diagram | Beispiel Veneer-Schichtschema



IPS Style® Ceram – Veneers

Important: Before each application of a ceramic material, the refractory dies must be stored in water for approx. 5–10 minutes, depending on the size.

Wichtig: Vor jedem Keramikaufrag müssen die feuerfesten Stümpfe – je nach Grösse – ca. 5–10 Minuten gewässert werden.



For better representation, certain materials were shaded with pigments that fire without leaving residue. | Zur besseren Darstellung wurden einige Massen mit ausbrennbaren Farben eingefärbt.

IPS Style® Ceram – Veneers

After finishing | Nach dem Ausarbeiten



Veneer Stain and Glaze firing (see page 26) |
Veneer Malfarben- und Glanzbrand (siehe Seite 26)



Polishing beads | Glanzstrahlmittel 1 bar (30 psi)



Finished Veneer restoration | Fertige Veneer-Restoration



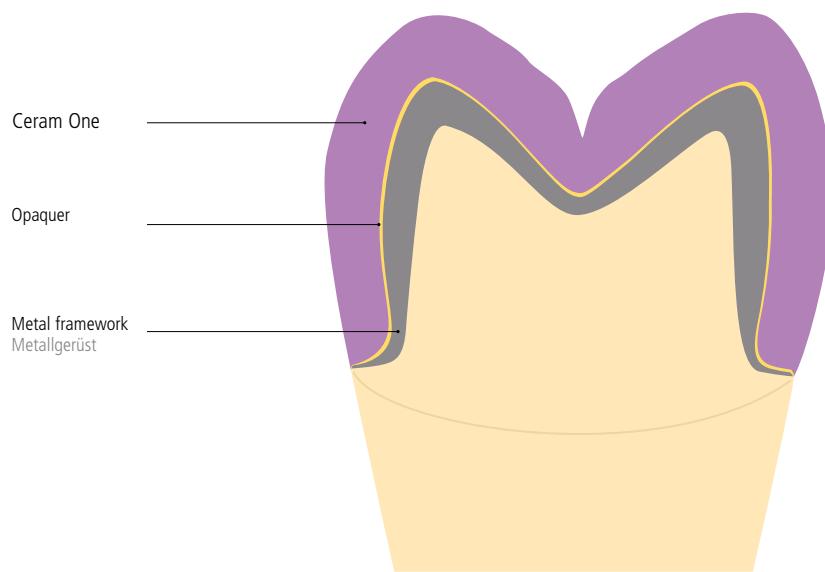
IPS Style® Ceram – Veneers

Finished Veneer restoration | Fertige Veneer-Restauration



IPS Style® Ceram One – One-layer technique | Einschichttechnik

One-layer diagram | One-Schichtschema



IPS Style® Ceram One – One-layer technique | Einschichttechnik



Stain and Glaze firing ...
Malfarben- und Glanzbrand ...

 **on page | ab Seite 26**

Before firing, separate the entire interdental area down to the opaquer. | Vor der Brandführung unbedingt eine feine, saubere, zirkuläre Separation im Interdentalbereich bis auf den Opaquer durchführen.

IPS Ivocolor Shade + Essence

Stain firing | Malfarbenbrand

IPS Ivocolor Shade

Shade adjustment | Farbanpassung



IPS Ivocolor Essence

Characterization | Charakterisierung



IPS Ivocolor Essence

Characterization | Charakterisierung



Before the Stain firing | Vor dem Malfarbenbrand



IPS Ivocolor Glaze – Glaze firing | Glanzbrand

Variant 1 for a high lustre

Variante 1 für hochglänzende Restaurationen

*Apply a generous layer of Glaze material |
Eine satte Schicht Glasurmasse auftragen*



*After the Glaze firing with Glaze material |
Nach dem Glanzbrand mit Glasurmasse*



Variant 2 for a true-to-nature, silky-mat lustre

Variante 2 für natürlich seidenmatt glänzende Restaurationen

*Apply a thin layer of Glaze material |
Eine dünne Schicht Glasurmasse auftragen*



*After the Glaze firing with little Glaze material |
Nach dem Glanzbrand mit wenig Glasurmasse*



IPS Style Ceram

Standard layering technique |
Standard-Schichttechnik



IPS Style Ceram – Veneers



IPS Style Ceram

Individual layering technique |
Individuelle Schichttechnik



IPS Style Ceram – Gingiva



IPS Style Ceram One
One-layer technique |
Einschichttechnik

General Information

Properties

IPS Style Ceram and IPS Style Ceram One are classified as Type I, Class 1 dental ceramics. They feature a flexural strength of ≥ 50 MPa and a chemical solubility of < 100 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$. The adhesive bond of the metal-ceramic system is > 25 MPa.

Material	CTE 2x (25–500 °C) [10 ⁻⁶ /K]	CTE 4x (25–500 °C) [10 ⁻⁶ /K]	CTE Ø (25–500 °C) [10 ⁻⁶ /K]	TG [°C]
IPS Style Ceram Powder Opaquer 870	13.5 \pm 0.5	13.7 \pm 0.5	13.6 \pm 0.5	540 \pm 20
IPS Style Ceram Paste Opaquer	13.5 \pm 0.5	13.7 \pm 0.5	13.6 \pm 0.5	540 \pm 20
IPS Style Ceram Margin	12.8 \pm 0.5	13.1 \pm 0.5	13.0 \pm 0.5	580 \pm 20
IPS Style Ceram Veneering Materials ¹⁾	12.0 \pm 0.5	12.4 \pm 0.5	12.2 \pm 0.5	525 \pm 20
IPS Style Ceram Opal Effect	12.0 \pm 0.5	12.4 \pm 0.5	12.2 \pm 0.5	510 \pm 20
IPS Style Ceram One Veneering Materials	12.0 \pm 0.5	12.4 \pm 0.5	12.2 \pm 0.5	525 \pm 20
IPS Style Ceram Add-On Margin ²⁾	12.7 \pm 0.5	13.3 \pm 0.5	13.0 \pm 0.5	480 \pm 20
IPS Style Ceram Add-On Dentin / Incisal / BL ²⁾	13.0 \pm 0.5	13.6 \pm 0.5	13.3 \pm 0.5	475 \pm 20
IPS Style Ceram Add-On 690 °C ²⁾	12.0 \pm 0.5	12.4 \pm 0.5	12.2 \pm 0.5	455 \pm 20

CTE 2x: Coefficient of thermal expansion after 2 firing cycles; CTE 4x: Coefficient of thermal expansion after 4 firing cycles; CTE Ø: Mean value of CTE 2x and CTE 4x; TG: Glass transition temperature

¹⁾ Deep Dentin, Dentin, Schneide, Transpa, Impulse, Gingiva

²⁾ For IPS Style Ceram Add-On the expansion values apply to a temperature interval of 25 to 400 °C.

Indications

- Conventional multi-layer veneering ceramic for the most popular dental alloys (including electroplating) in the CTE range of $13.8\text{--}15.2 \times 10^{-6}/\text{K}$ (25–500°C) (IPS Style Ceram)
- Single-layer veneering ceramic for the most popular dental alloys (including electroplating) in the CTE range of $13.8\text{--}15.2 \times 10^{-6}/\text{K}$ (25–500°C) (IPS Style Ceram One)
- Veneers on refractory die material (only IPS Style Ceram)
- Characterization with IPS Ivocolor Shade and Essence stains
- Glazing with IPS Ivocolor Glaze

Contraindications

- Bruxism
- Veneering of titanium and zirconium oxide frameworks
- All uses not explicitly listed as indications

Important processing restrictions

- Exceeding or falling short of the required layer thicknesses (min. 0.8 – max. 1.7 mm)
- Failure to observe the layer thickness ratio between the framework and layering ceramics
- Mixing / processing with other dental ceramics
- Veneering of dental alloys not within the stipulated CTE range
- Failure to observe the necessary connector dimensions and minimum framework thicknesses

Side effects

If a patient is known to be allergic to any of the ingredients, IPS Style Ceram and IPS Style Ceram One restorations must not be used.

Warnings

- Do not inhale ceramic grinding dust during finishing – use exhaust air discharge and dust masks.
- Observe the Safety Data Sheet (MSDS).

Allgemeine Informationen

Eigenschaften

IPS Style Ceram und IPS Style Ceram One sind klassifiziert als Dentalkeramiken des Typs I und der Klasse 1. Sie weisen eine Biegefestigkeit von ≥ 50 MPa und eine chemische Löslichkeit von $< 100 \mu\text{g}/\text{cm}^2$ auf. Der Haftverbund des Metallkeramiksystems ist > 25 MPa.

Massen	WAK 2x (25–500 °C) [10 ⁴ /K]	WAK 4x (25–500 °C) [10 ⁴ /K]	WAK Ø (25–500 °C) [10 ⁴ /K]	TG [°C]
IPS Style Ceram Powder Opaquer 870	13,5 ± 0,5	13,7 ± 0,5	13,6 ± 0,5	540 ± 20
IPS Style Ceram Paste Opaquer	13,5 ± 0,5	13,7 ± 0,5	13,6 ± 0,5	540 ± 20
IPS Style Ceram Margin	12,8 ± 0,5	13,1 ± 0,5	13,0 ± 0,5	580 ± 20
IPS Style Ceram Verblendmassen ¹⁾	12,0 ± 0,5	12,4 ± 0,5	12,2 ± 0,5	525 ± 20
IPS Style Ceram Opal Effect	12,0 ± 0,5	12,4 ± 0,5	12,2 ± 0,5	510 ± 20
IPS Style Ceram One Verblendmassen	12,0 ± 0,5	12,4 ± 0,5	12,2 ± 0,5	525 ± 20
IPS Style Ceram Add-On Margin ²⁾	12,7 ± 0,5	13,3 ± 0,5	13,0 ± 0,5	480 ± 20
IPS Style Ceram Add-On Dentin / Schneide / BL ²⁾	13,0 ± 0,5	13,6 ± 0,5	13,3 ± 0,5	475 ± 20
IPS Style Ceram Add-On 690 °C ²⁾	12,0 ± 0,5	12,4 ± 0,5	12,2 ± 0,5	455 ± 20

WAK 2x: Wärmeausdehnungskoeffizient nach 2 Bränden, WAK 4x: Wärmeausdehnungskoeffizient nach 4 Bränden, WAK Ø: Mittelwert aus WAK 2x und WAK 4x; TG: Glastransformationstemperatur

¹⁾ Deep Dentin, Dentin, Schneide, Transpa, Impulse, Gingiva

²⁾ Für IPS Style Ceram Add-On sind die Ausdehnungswerte für ein Temperaturintervall von 25 bis 400 °C angegeben.

Indikationen

- Klassische Mehrschicht-Verblendkeramik für die gängigsten Dental-Legierungen (einschließlich Galvano) im WAK-Bereich von $13,8\text{--}15,2 \times 10^4/\text{K}$ ($25\text{--}500^\circ\text{C}$) (IPS Style Ceram)
- Einschicht Verblendkeramik für die gängigsten Dental-Legierungen (einschließlich Galvano) im WAK-Bereich von $13,8\text{--}15,2 \times 10^4/\text{K}$ ($25\text{--}500^\circ\text{C}$) (IPS Style Ceram One)
- Veneers auf feuerfestem Stumpfmaterial (nur IPS Style Ceram)
- Charakterisierung mit IPS Ivocolor Shade und Essence-Malfarben
- Glasieren mit IPS Ivocolor Glaze

Kontraindikationen

- Bruxismus
- Verblenden von Titan- und Zirkoniumoxid-Gerüsten
- Alle weiteren Anwendungen, die nicht als Indikationen aufgeführt sind.

Wichtige Verarbeitungseinschränkungen

- Unter-/Überschreitung der notwendigen Verbledschichtstärken (min. 0,8 – max. 1,7 mm)
- Nicht Einhalten des Schichtstärken-Verhältnisses zwischen Gerüst und Schichtkeramik
- Mischen / Verarbeiten mit anderen Dentalkeramiken
- Verblenden von Dental-Legierungen ausserhalb der WAK-Angaben
- Unterschreitung der notwendigen Verbinder- und Gerüstmindeststärken

Nebenwirkung

Bei bekannter Allergie auf einen der Inhaltsstoffe muss auf eine Verwendung von IPS Style Ceram- und IPS Style Ceram One-Restaurationen verzichtet werden.

Warnhinweise

- Keramikstaub während der Ausarbeitung nicht einatmen – Absauganlage und Staubmaske verwenden.
- Sicherheitsdatenblatt (MSDS) beachten.

Firing Parameters | Brennparameter

IPS Style Ceram	Firing temperature Brenntemperatur T [°C/°F]	Stand-by temperature Bereitschaftstemperatur B [°C/°F]	Closing time Schließzeit S [min]	Heating rate Heizrate t ↗ [°C/°F/min]	Holding time Haltezeit H [min]	Vacuum on Vakuum an V1 [°C/°F]	Vacuum off Vakuum aus V2 [°C/°F]
1 st /2 nd Powder Opaquer firing 1./2. Pulveropaquer-Brand	870/1598	403/757	4:00	100/180	1:00	450/842	869/1596
1 st /2 nd Paste Opaquer firing 1./2. Pastenopaquer-Brand	870/1598	403/757	6:00	100/180	2:00	450/842	869/1596
1 st /2 nd Margin firing 1./2. Margin-Brand	840/1544	403/757	6:00	60/108	1:30	450/842	839/1542
1 st Dentin/Incisal firing / One firing 1. Dentin-/Incisal-Brand / One-Brand	790/1454	403/757	6:00	60/108	1:00	450/842	789/1452
2 nd Dentin/Incisal firing / One firing 2. Dentin-/Incisal-Brand / One-Brand	780/1436	403/757	6:00	60/108	1:00	450/842	779/1434
Stain firing * Malfarbenbrand *	750/1382	403/757	6:00	60/108	1:00	450/842	749/1380
Glaze firing / Add-On with glaze firing Glanzbrand / Add-On mit Glanzbrand	750/1382	403/757	6:00	60/108	1:00	450/842	749/1380
Add-On after glaze firing Add-On nach Glanzbrand	690/1274	403/757	6:00	60/108	1:00	450/842	689/1272

IPS Style Ceram Veneers – fabricated on refractory dies | hergestellt auf feuerfesten Stümpfen

Veneer Wash firing Veneer Washbrand	810/1490	403/757	8:00	50/90	1:00	450/842	809/1488
Veneer Cervical firing Veneer Zervikalbrand	810/1490	403/757	8:00	50/90	1:00	450/842	799/1470
Veneer Dentin/Impulse firing Veneer Dentin-/Impulsebrand	800/1472	403/757	8:00	50/90	1:00	450/842	799/1470
Veneer Incisal firing Veneer Incisalbrand	800/1472	403/757	8:00	50/90	1:00	450/842	799/1470
Veneer Stain and Glaze firing Veneer Malfarben- und Glanzbrand	750/1382	403/757	8:00	50/90	1:00–1:30	450/842	749/1380

Firing Parameters | Brennparameter

Important information

- These firing parameters are approximate values and refer to the Programat furnaces from Ivoclar Vivadent.
- If furnaces of other manufacturers are used, the firing parameters may have to be adjusted.

Notes

- * The Stain firing is used to fixate IPS Ivocolor Shade / Essence and is particularly recommended for comprehensive characterizations (e.g. single-layer technique).
- If additional Dentin / Incisal / One firings are required, they are conducted in conjunction with the 2nd Dentin-/Incisal / One firing.
- For very large restorations, we recommend slightly prolonging the predrying time (closing time S).
- If ceramic layers of more than 1.5 mm are applied, long-term cooling may be favourable on base metal alloys and alloys with a high CTE.

Wichtige Informationen

- Diese Brennangaben sind Richtwerte und gelten für Programat Brennöfen von Ivoclar Vivadent.
- Bei der Verwendung von Brennöfen anderer Hersteller, müssen die Brennparameter ggf. angepasst werden.

Hinweise

- * Der Malfarbenbrand dient zum fixieren von IPS Ivocolor Shade/Essence und ist besonders bei umfangreichen Charakterisierungen zu empfehlen (z.B. Einschichttechnik).
- Sind weitere Dentin-/Incisal-Brände / One-Brände notwendig, werden diese mit dem **2. Dentin-/Incisal-Brand / One-Brand** durchgeführt.
- Bei sehr grossen Restaurierungen wird empfohlen die Vortrocknungszeit (Schliesszeit S) etwas zu verlängern.
- Werden Keramikschichtstärken grösser 1,5 mm appliziert, kann eine Langzeitzühlung auf NEM-Legierungen sowie Legierungen mit einem hohen WAK vorteilhaft sein.



Firing Parameters
Brennparameter



please fold out the page
bitte Seite ausklappen



For detailed information see Instructions for use IPS Style Ceram |
Für detaillierte Informationen siehe Gebrauchsinformation IPS Style Ceram
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent – worldwide

Ivoclar Vivadent AG

Bendererstrasse 2
9494 Schaan
Liechtenstein
Tel. +423 235 35 35
Fax +423 235 33 60
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Pty. Ltd.

1 – 5 Overseas Drive
P.O. Box 367
Noble Park, Vic. 3174
Australia
Tel. +61 3 9795 9599
Fax +61 3 9795 9645
www.ivoclarvivadent.com.au

Ivoclar Vivadent GmbH

Tech Gate Vienna
Donau-City-Strasse 1
1220 Wien
Austria
Tel. +43 1 263 191 10
Fax: +43 1 263 191 111
www.ivoclarvivadent.at

Ivoclar Vivadent Ltda.

Alameda Calapós, 723
Centro Empresarial Tamboré
CEP 06460-110 Barueri – SP
Brazil
Tel. +55 11 2424 7400
www.ivoclarvivadent.com.br

Ivoclar Vivadent Inc.

1-6600 Dixie Road
Mississauga, Ontario
L5T 2Y2
Canada
Tel. +1 905 670 8499
Fax +1 905 670 3102
www.ivoclarvivadent.us

Ivoclar Vivadent Shanghai Trading Co., Ltd.

2/F Building 1, 881 Wuding Road,
Jing An District
200040 Shanghai
China
Tel. +86 21 6032 1657
Fax +86 21 676 0968
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

Calle 134 No. 7-8-83, Of. 520
Bogotá
Colombia
Tel. +57 1 627 3399
Fax +57 1 633 1163
www.ivoclarvivadent.co

Ivoclar Vivadent SAS

B.P. 118
74410 Saint-Jorioz
France
Tel. +33 4 50 88 64 00
Fax +33 4 50 68 91 52
www.ivoclarvivadent.fr

Ivoclar Vivadent GmbH

Dr. Adolf-Schneider-Str. 2
73479 Ellwangen, Jagst
Germany
Tel. +49 7961 889 0
Fax +49 7961 6326
www.ivoclarvivadent.de

Ivoclar Vivadent Marketing (India) Pvt. Ltd.

503/504 Raheja Plaza
15 B Shah Industrial Estate
Veer Desai Road, Andheri (West)
Mumbai, 400 053
India
Tel. +91 22 2673 0302
Fax +91 22 2673 0301
www.ivoclarvivadent.in

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

The Icon
Horizon Broadway BSD
Block M5 No. 1
Kecamatan Cisauk Kelurahan Sampora
15345 Tangerang Selatan – Banten
Indonesia
Tel. +62 21 3003 2932
Fax +62 21 3003 2934
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent s.r.l.

Via del Lavoro, 47
40033 Casalecchio di Reno (BO)
Italy
Tel. +39 051 6113555
Fax +39 051 6113565
www.ivoclarvivadent.it

Ivoclar Vivadent K.K.

1-28-24-4F Hongo
Bunkyo-ku
Tokyo 113-0033
Japan
Tel. +81 3 6903 3535
Fax +81 3 5844 3657
www.ivoclarvivadent.jp

Ivoclar Vivadent Ltd.

4F TAMIYA Bldg.
215 Baumoe-ro
Seocho-gu
Seoul, 06740
Republic of Korea
Tel. +82 2 536 0714
Fax +82 2 6499 0744
www.ivoclarvivadent.co.kr

Ivoclar Vivadent S.A. de C.V.

Calzada de Tlalpan 564,
Col Moderna, Del Benito Juárez
03810 México, D.F.
México
Tel. +52 (55) 50 62 10 00
Fax +52 (55) 50 62 10 29
www.ivoclarvivadent.com.mx

Ivoclar Vivadent BV

De Fruittuin 32
2132 NZ Hoofddorp
Netherlands
Tel. +31 23 529 3791
Fax +31 23 555 4504
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Ltd.

12 Omega St, Rosedale
PO Box 303011 North Harbour
Auckland 0751
New Zealand
Tel. +64 9 914 9999
Fax +64 9 914 9990
www.ivoclarvivadent.co.nz

Ivoclar Vivadent Polska Sp. z o.o.

Al. Jana Pawła II 78
00-175 Warszawa
Poland
Tel. +48 22 635 5496
Fax +48 22 635 5469
www.ivoclarvivadent.pl

Ivoclar Vivadent LLC

Prospekt Andropova 18 korp. 6/
office 10-06
115432 Moscow
Russia
Tel. +7 499 418 0300
Fax +7 499 418 0310
www.ivoclarvivadent.ru

Ivoclar Vivadent Marketing Ltd.

Qlaya Main St.
Siricon Building No.14, 2nd Floor
Office No. 204
P.O. Box 300146
Riyadh 11372
Saudi Arabia
Tel. +966 11 293 8345
Fax +966 11 293 8344
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent S.L.U.

Carretera de Fuencarral nº24
Portal 1 – Planta Baja
28108-Alcobendas (Madrid)
Spain
Tel. +34 91 375 78 20
Fax +34 91 375 78 38
www.ivoclarvivadent.es

Ivoclar Vivadent AB

Dalvägen 14
169 56 Solna
Sweden
Tel. +46 8 514 939 30
Fax +46 8 514 939 40
www.ivoclarvivadent.se

Ivoclar Vivadent Liaison Office

: Tsvetkiye Mahallesı
Sakarya Sokak
Nisantaş Plaza No:38/2
Kat:5 Daire:24
34021 Sisli – İstanbul
Turkey
Tel. +90 212 343 0802
Fax +90 212 343 0842
www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent Limited

Compass Building
Feldspar Close
Warren Business Park
Enderby
Leicester LE19 4SD
United Kingdom
Tel. +44 116 284 7880
Fax +44 116 284 7881
www.ivoclarvivadent.co.uk

Ivoclar Vivadent, Inc.

175 Pineview Drive
Amherst, N.Y. 14228
USA
Tel. +1 800 533 6825
Fax +1 716 691 2285
www.ivoclarvivadent.us

These materials have been developed solely for use in dentistry. Processing should be carried out strictly according to the instructions for use. Liability cannot be accepted for damage resulting from failure to observe the restrictions or the stipulated area of application. The user is responsible for testing its products for their suitability and use for any purpose not explicitly stated in the instructions. Descriptions and data constitute no warranty of attributes and are not binding. These regulations also apply if the materials are used in conjunction with products of other manufacturers.

Diese Materialien wurde für den Einsatz in Dentistenarbeit entwickelt und hergestellt. Verarbeitung erfolgt unter Bezugnahme auf die angegebenen Anweisungen. Die Verantwortung für die Sicherheit und Eignung der Produkte liegt bei dem Anwender. Der Anwender ist verpflichtet, die Produkte zu testen, um sicherzustellen, dass sie für die vorgesehene Zusage und Zweck geeignet sind. Diese Angaben stellen keine Garantie für die Eigenschaften dar und sind nicht bindend. Diese Vorschriften gelten auch, wenn die Materialien mit Produkten von anderen Herstellern zusammen verarbeitet werden.

€ 0123



Manufacturer:
Ivoclar Vivadent AG, 9494 Schaan/Liechtenstein
www.ivoclarvivadent.com



Date information prepared: 2018-12-10, Rev. 2
680763/d/e